



绿碳化硅粒度砂



绿碳化硅磨料是一种磨削力强的喷砂介质。它比氧化铝、玻璃珠等常用的喷砂介质硬度都高，仅次于金刚石。即使对于坚硬的花岗岩、硬质光学玻璃、石英玻璃、硬质合金，也可以达到高效研磨的效果。一级绿碳化硅以99%以上绿碳化硅块料为原料，经酸洗、破碎、筛分等工艺制成。用于喷砂研磨的绿碳化硅颗粒均匀，可以达到一致的表面处理效果。

化学成分	
SiC	min. 99%
SiO ₂	max. 0.50%
F,Si	max. 0.20%
Fe ₂ O ₃	max. 0.10%
F.C	max. 0.20%
L.O.I	max. 0.05%

可选粒度	
F标	平均粒径(um)
F16	1230
F20	1040
F22	885
F24	745
F30	625
F36	525
F40	438
F46	370
F54	310
F60	260
F70	218
F80	185
F90	154
F100	129
F120	109
F150	82
F180	69
F220	58

物理性能	
硬度	莫氏硬度9.4-9.5
比重	3.2g/cm ³
堆积密度	1.2-1.6 g/cm ³
颜色	绿色
晶型	六方晶系
熔点	2600 ° C游离
最高使用温度	1900 ° C
热导率	71-130 W/MK

用途
研磨石英玻璃、光学玻璃等。
树脂磨具、陶瓷砂轮、金刚石磨盘的原材料。
硬质合金、钛合金等金属表面处理。
研磨大理石、玉石等石材。
碳化硅陶瓷横梁等热工设备。
陶瓷材料喷砂，增加表面粗糙度。
有色金属例如黄铜的喷砂钝化。